

测量技术



测量技术: 实现系统最高透明度

METPOINT® 使您看得见压缩空气质量



目录

前言.....	3
传感器技术.....	5
METPOINT® FLM - 流量测量.....	6
METPOINT® LKD - 泄漏检测.....	8
METPOINT® DPM - 露点测量.....	10
METPOINT® PRM - 压力控制.....	12
监测/数据记录.....	15
METPOINT® OCV Compact - 残油含量控制.....	16
METPOINT® BDL - 关键质量参数控制.....	18
METPOINT® BDL 紧凑型 关键质量参数控制.....	20



“为持续监测所有影响压缩空气质量的参数，我们安装了来自贝克欧科技公司生产的METPOINT®测量仪器。依靠这些高科技仪器提供的数据，我们可以有效保障产品质量，实现能源管理的目标。因此，我们对我们的系统和产品质量充满信心。”

打造高效生产过程——安全、透明 稳定的压缩空气质量意味着稳定的产品质量

企业在生产过程中会面临诸多重大挑战：当产品和过程安全取决于压缩空气质量的时候，必须确保压缩空气的净化处理时刻符合最高标准。为了赢得消费者的信赖，企业必须无条件注重以品质取胜。同时，生产过程的成本效益对保持企业的竞争力至关重要。因此，智能能源管理已经成为企业的首要任务。在压缩空气生产中，能源成本占总运营成本的四分之三还多，所以在此领域的成本削减潜力相当可观。贝克欧科技公司的测量技术帮助您最大程度地挖掘节约潜力。

“准确了解——不要揣测”是做出最高效质量和能源管理决定的首要要求。随着对先进测量技术的研发，贝克欧科技公司非常自豪地为您提供相关工具来完成准确测量。例如，您可以选用合适

的仪器进行能源管理，从而达到ISO50001的标准；您也可以安装其它工具，为您提供完整的数据，以证明您已满足HACCP或GMP的严苛要求。

传感器技术和监测仪器将生产过程中的压缩空气的所有实时参数转变成清晰可见的数据，供您监测整个生产链。使用数据记录仪，可以记录并长久保存这些测量数据。如此一来，成本因素随时可控。当这些测量仪器被安装在多个测量点时，您可以比较不同的安装点，并迅速找出可以降低生产成本、提高企业竞争力的领域。贝克欧科技公司的创新和环保测量技术将您的压缩空气处理在安全、效率和成本效益方面提升到一个新水平。



“借助来自贝克欧科技公司的精密测量技术，我们可以将影响质量的关键过程进行不同分级。METPOINT®传感器技术为我们提供残油含量、湿度、压力、体积流量和泄漏的精确测量。因此，我们可以完成为实现HACCP所设定的远大目标。我们以最佳成本确保安全、经济、高品质的生产过程。”



传感器技术

生产中的残油含量、湿度、体积流量和压力是多少？或许您知道这些是决定压缩空气质量和生产效率的关键参数。但是您

知道它们的确切值吗？贝克欧科技的传感器技术可以帮您持续、无误、精密地捕捉这些参数。

传感器产品系列

METPOINT® DPM

METPOINT® DPM露点仪精确地测量压缩空气和技术气体的露点、温度和相对湿度等关键参数。

METPOINT® FLM

METPOINT® FLM流量仪检测流量；提供潜在过载、故障和泄漏信息；为提高效能提供能耗分析依据。

METPOINT® PRM

METPOINT® PRM压力传感器监测系统工作压力，确保安全的压缩空气供应。

METPOINT® LKD

METPOINT® LKD测漏仪检测最微小的泄漏，帮助您节约能源，降低维修费用。





METPOINT® FLM

您的生产过程是否已优化到最节能的状态? 您只有掌握空压站确切的流量数据, 才能回答这个问题。METPOINT® FLM流量仪为您提供详细的数据分析, 帮助您识别节能潜力, 并为实施可持续能源优化战略提供数据。您可以识别过载和故障信息, 对您的生产线进行优化以达到最大能源效率。消耗量分配到生产单元为实证决策提供坚实的基础。另外, METPOINT® FLM流量仪可以显示系统因泄漏而损失的压缩空气量。

+ 优势

为消耗分析提供依据, 降低成本

为工厂的高效设计提供依据

可选数据记录仪





工作原理

流量是确定生产中压缩机及闲置生产能力的一个重要数值。由于METPOINT® FLM流量计可以记录和显示最小和最大消耗值（浮动范围），对潜在效能提升至关重要。而且，它在生产停顿期也能监测消耗量，因此可以可靠检测和呈现压缩空气泄漏。

何不让您的质量管理上升到一个新的水平？通过将消耗量

分配到各个制造阶段，METPOINT® FLM流量计为重要的企业决策提供数据支持。FS211由传感器单元、显示屏和测量段组成。FS109提供可选显示屏、数据记录仪和测量段。两种型号都可以直接安装。

技术参数

METPOINT® FLM SF53 流量计

技术参数	
测量原理	量热式
测量变量	标准设定: m ³ /h, m ³ , m/s
显示	LED维护指示灯或TFT1.8" 显示屏
精度	±1.5% 测量值±0.3%, 满量程
电源	18-36 VDC
输出信号	4...20 mA, RS485 (MODBUS RTU)
脉冲输出	1脉冲/m ³ 或1脉冲/l, 浮动脉冲输出
工作压力	最大16 bar, 可选最大50 bar
介质	空气、气体
传感器	Pt45, Pt1000
螺纹接口	G½" (ISO 228/1)
传感器管路和接头	不锈钢 1.4301
壳体材料	粉末涂层铝型材
IP 防护等级	IP 65
工作温度	传感器管: -30 ... 140 °C 壳体: -30 ... 80 °C
测量介质湿度	最大相对湿度90% (无液滴)

METPOINT® FLM SF13 紧凑型 流量计

技术参数	
测量原理	量热式
测量变量	标准设定: m ³ /h, m ³ , m/s
显示	LED维护指示灯或TFT1.8" 显示屏
精度	±1.5% 测量值±0.3%, 满量程
电源	18-36 VDC
输出信号	4...20 mA, RS485 (MODBUS RTU)
脉冲输出	1脉冲/m ³ 或1脉冲/l, 浮动脉冲输出
工作压力	最大为16 bar, 可选最大50 bar
介质	空气、气体
传感器	Pt45, Pt1000
测量管路材料	连接螺纹管路: 不锈钢1.4301或1.4404
传感器管材料	不锈钢 1.4301
壳体材料	粉末涂层铝型材
防护等级	IP 65
工作温度	0 ... +50 °C
测量介质湿度	相对湿度最大为90% (无水滴)



METPOINT® LKD 测漏仪

泄漏会增加生产中的能源消耗，这是不言自明的，但是您的系统有无泄漏呢？由于泄漏通常无声无息，特别是在嘈杂的生产地点，因此泄漏通常不被发现。不被注意、不被处理，泄漏将成为显著的成本因素。消除泄漏会最大程度地提高压缩空气

供应系统的节约潜力。得益于顶尖的超声波技术，METPOINT® LKD测漏仪可以检测出最轻微的泄漏，以最小的投入获得最高回报。METPOINT® LKD测漏仪可以帮助您打造节能的生产过程，将您的生产效率提升到新水平——增加企业整体成本效益。

+ 优势

最新的电池技术，续航时间长

移动式泄漏测量

举手之劳便可削减成本

清晰的数字显示

灵敏的超声波检测

生产中也可以使用



工作原理

泄漏点是压缩空气系统的缺口，压缩空气通过缺口逃逸。泄漏会导致压力损失，而为了保持所需的压力，则需要消耗更多能源。多数泄漏发生在压缩空气系统的末端，常集中于带有快速接头的联接部分。当压缩空气逸出时，气体分子和管壁之

间产生摩擦，发出人耳听不到的高频超声波。METPOINT® LKD测漏仪检测到超声波，将其转化成人耳可听的范围，并显示出来。METPOINT® LKD测漏仪仅检测泄漏发生时发出的频率，因此即使在嘈杂的生产环境中也能精确定位泄漏。

技术参数

METPOINT® LKD

泄漏检测

技术参数	
测量范围	40 kHz +/- 1 kHz
频宽	2,5 kHz
视觉显示	OLED显示屏 泄漏信号 (模拟指针偏转) 灵敏度: 条形图和百分比显示 声级: 条形图和百分比显示 充电状态: 多级
信号电平显示	数字指针偏转和百分比显示
灵敏度	0... 100%可调
电源	3.7 V锂离子充电电池, 1100 mAh
充电时间	2.5小时
电池寿命	> 40小时
重量	约250g
壳体	铝
尺寸 (mm)	120 x 70 x 23
按键	膜IP51 (耐油等)
接口	USB (可升级)
连接插头	迷你USB B型

电源部件技术参数	
输入电压	90 ... 264 VAC
输入频率	47 ... 63 Hz
电源	5 watts
输出电压	5 VDC
工作温度	0 °C ... +40 °C
储存温度	-40 °C ... +85 °C
尺寸 (mm)	71,7 x 45 x 29,8
重量	60 g
连接插头	迷你USB B型



METPOINT® DPM

您需要对生产中使用的压缩空气进行干燥? 这在卫生等级要求严苛的领域, 以及压缩空气与产品直接或间接接触的敏感领域尤其重要。METPOINT® DPM露点仪通过相对湿度和温度来测量压缩空气的露点值。不过, 这并不是全部: 它还可以提供设备是否工作正常的信息, 而测量值则为优化工厂用气量提供依据。因此, METPOINT® DPM不仅可以确保流程链的安全, 而且还是提高生产效率的工具。

+ 优势

移动和固定监测均可

测量精度高

持续在线测量

随插即用

完全安全





工作原理

固定式露点仪精确地测量压缩空气和其他气体的温度、相对湿度和露点（低至-60 °Ctd）。测量不间断进行，使用者可以选择将数据显示在外部显示屏上，并保存到数据记录仪中。一旦超

过预设的限值，会自动触发报警继电器。因此，使用者可以获得关于关键处理参数的直接反馈信息，迅速做出反应。

技术参数

METPOINT® DPM SD21 / SD23

露点测量

技术参数		参考条件	EN 61298-1
测量原理	聚合物电容传感器	测量接口	G 1/2 外螺纹 (ISO 228-1)
单位	°Ctd 露点/霜点	传感器保护盖	40 µm 不锈钢烧结过滤器
测量范围	SD11: -20...+30°Ctd SD21/SD23: -60...+30°Ctd	使用测量室时测量气体流量	1...3 标准升/分
最大测量误差	± 4 K pour -60 ... -50 °Ctd ± 3 K pour -50 ... -30 °Ctd ± 2 K pour -30 ... -10 °Ctd ± 1 K pour -10 ... +30 °Ctd	重量	175 g
响应时间 t95	从干到湿 <10 秒 从湿到干 <40 秒	防护等级符合 EN 60529	IP 65
电源电压	14 ... 30 VDC	测量介质温度	-30 ... +70 °C
输出信号	SD11/SD21: 4 ... 20 mA 模拟信号, 两线制 SD23: RS485, 数字输出, 四线制 SD23: 4 ... 20 mA, 模拟信号, 四线制	运行环境温度	-25 ... +60 °C
最大允许工作压力	50 bar (psig)	存储和运输温度	-40 ... +85 °C
测量介质	压缩空气	环境湿度	0 ... 95 %, 无冷凝液
温度补偿范围	-25 ... +60 °C		



METPOINT® PRM

您需要精确的压力监测来可靠测量压差和/或系统压力吗? METPOINT® PRM压力传感器为您提供安全稳妥的解决方案。卓越的测量精度和可靠性为您的工厂和生产线提供保护。另外,使用METPOINT® PRM压力传感器,您可以优化对空压机的监测,提高生产过程的能源效率。

+ 优势

精密薄膜技术

高爆破压力

结构坚固设计

可灵活地集成到不同系统

压缩空气供应完全安全



工作原理

贝克欧科技公司的METPOINT® PRM压力传感器检测气态和液态介质的相对压力(表压),并将测量值转换成线性输出信

号。不锈钢薄膜传感器的应用为精确测量结果提供了必要条件,也因此确保对工作压力进行最佳监测。

技术参数

METPOINT® PRM SP 21 / SP 22 (SP 61 / SP 62)

压力监测

技术参数			
测量原理	不锈钢薄膜技术	测量接口(连接端口符合EN 837-1)	G $\frac{1}{4}$ " B
测量参数	表压(相对压力)	重量	105 g
输出信号	SP11/SP21/SP61: 4...20mA, 模拟信号, 两线制	防护等级	IP67(根据EN 60529)
测量范围	SP11: 0...16bar(g) SP21: 0...25 bar(g) SP61: 0...60 bar(g)	传感器元件(与介质接触)材质	不锈钢1.4548
表压限值	SP21 / SP22: 50 bar SP61 / SP62: 120 bar	处理介质温度	-40...+85 \square
爆破压力	SP21 / SP22: 125 bar SP61 / SP62: 300 bar	运行环境温度	-25 ... +85 \square C
处理介质	气体/液体	存储和运输温度	-40 ... +85 \square C
温度补偿范围	0 ... 60 \square C	环境湿度	20...95%, 无冷凝液
参考条件	EN 61326	电源电压	12...30VDC
		电气连接	M12 x 1插塞式连接器
		壳体材质	不锈钢 1.4404
		绝缘强度	500VAC



“METPOINT®测量仪器为我们提供最高透明度：监测让我们始终对生产过程了如指掌。关键数据处理细致、有条理，我们总能可靠掌握系统概况。当测量值达到临界点时，我们可以快速做出反应。测量数据持续存储在数据记录仪中，我们可以比较不同的业务部门，更容易地找出节约潜力。这些测量仪器让我们的生产过程更加经济。”



监测和数据记录

您的生产需要稳定的高品质压缩空气吗? 那么, 持续监测所有参数就变得十分重要。即便是小幅偏离标准值也会对您的工厂和生产线造成严重的后果。贝克欧科技公司的监测产品可以将所有相关数据呈现在您和您的员工面前, 从而保障生产安全和产品质量。您在寻求提高压缩空气处理效率的方法吗? 贝克欧科技公

司的数据记录产品可以帮您轻易实现这一点。以需求为导向的数据存储和分析让您可以比较不同的业务部门, 并挖掘节约潜力。如此一来, 您可以将能源管理和质量控制要求提升到一个新的等级。

监测和数据记录产品目录



METPOINT® OCV Compact

METPOINT® OCV Compact 持续精确地监测压缩空气残油含量, 拥有TÜV认证证书。



METPOINT® BDL

METPOINT® BDL数据记录仪将压缩空气处理的数据转化成清晰的统计数据 and 曲线图。

METPOINT® BDL 紧凑版

METPOINT® BDL紧凑版显示压缩空气系统所有参数的状态。另外, 可以选择内置数据记录器将数据转化成易读的统计数据 and 曲线图。





METPOINT® OCV Compact

压缩空气处理的很多环节都有被油分污染的风险，而这又往往不被察觉。被油分污染的压缩空气会损害工厂生产线、污染自然环境，甚至会危害人类健康。因此，精确监测压缩空气中的油蒸气含量至关重要——而这一点又往往鲜有人知。

METPOINT® OCV Compact 是第一台经TÜV认证的压缩空气油蒸气含量在线检测系统。该系统可以便捷地集成到现有压缩空气网路，保障生产安全和产品质量。

+ 优势

拥有认证证书, 无与伦比的精确度

无障碍IT连接

持续在线测量

易于操作



工作原理

分析和控制压缩空气质量至关重要，尤其是在化工、医药、食品饮料和表面喷涂等对压缩空气质量比较敏感的生产领域。METPOINT® OCV Compact 持续监测压缩空气残留油蒸气含量，可以在线分析出低至千分之几 (mg/m³) 的残油含量。这可

以确保处理可靠性，省去费时的采样和实验室分析。持续在线测量数据可以用于找出污染源，也可以用来记录压缩空气质量。

技术参数

METPOINT® OCV Compact 残油含量监测

技术参数		检测极限值 (残油)	0.001 mg/m ³
介质	压缩空气, 无侵蚀性、腐蚀性、毒性, 不含有易燃或助燃成分 (在测量前对压缩空气预处理是必要的)	测量范围和精度	≤0.01...0.5 mg/m ³ ±0.003 ≤0.5...1.0 mg/m ³ ±0.10 ≤1.0...2.5 mg/m ³ ±0.10
测量参数	根据ISO 8573-1, 相对于1.0bar, +20°C, 相对湿度0%的残油含量 (mg油/标态m ³)	测量气体流量	约1.20标升/分钟 1.0 bar (a) +20°C, 减压状态下
可检测物质	烯烃、芳烃、碳氢化合物、脂肪族碳氢化合物和功能性碳氢化合物	ISO残余油蒸气类的显示器	LED灯 (红灯/绿灯)
应用	活性炭过滤器和活性炭罐的下游, BEKOKAT®无油催化机 (催化转换器) 的下游, 以上都需进行预过滤和干燥	参考气体产生	内置催化转换器
环境温度	+5°C ... +45°C, 相对湿度 ≤ 75% 无冷凝液	电源	100-240 VAC / 1Ph. / PE / 50-60 HZ / ± 10%
存储温度	+5°C ... +45°C	防护等级	IP54 / DIN EN 60529
环境压力	800...1200 mbar(a)	输出信号	4 ... 20 mA 有源模拟量输出, 2线制 RS-485, MODBUS RTU用于传输测量值 1个报警触点, 常开触点
压力露点	最大+10°C TD	尺寸 (MM)	410 x 440 x 163 mm (宽 x 高 x 厚)
压缩空气温度	+5°C ... +50°C	重量	大约16.3 kg
工作压力	3 ... 16 BAR(g), 可选减压阀最高300 BAR (e)		
工作压力设置	通过使用集成的减压器和显示器		
测量气体湿度	≤ 40 % 相对湿度, 最大压力露点 +10°C		
压缩空气接口	G 1/8" 内螺纹, 根据ISO 228-1		
测量值	mg / 标准m ³ , 压力和温度补偿		
测量范围	≤0.01...2.5 mg/m ³		
测量值显示	每4秒显示新的测量值		
标定测量范围	≤ 0.01 ... 1.25 mg/m ³ 残油含量, 根据ISO 8573-1		



METPOINT® BDL

精确测量泄漏、露点、压力、体积流量和温度在压缩空气处理中十分重要。精确数值、超限数值自动诊断和全面数据分析发挥着重要作用。毕竟，只有准确分析压缩空气的所有相关参数，

才能确保获得最优质量保证。METPOINT® BDL数据记录仪把质量控制和能源管理的要求集合于一个产品中，将压缩空气处理过程中的所有测量值转化成清晰的统计数据 and 曲线图。

+ 优势

网络连接

可选集成网络服务器功能

精确的成本和消耗控制

可选消耗分析功能

测量数值曲线图显示

易于扩展



工作原理

METPOINT® BDL是先进的屏幕显示数据记录产品,可以记录压缩空气和压缩气体应用中的所有相关参数的测量数值。

可以轻松配置连接多达12个模拟和/或数字传感器。

电子监测系统测量当前连接的输入信号,确定所需的相关应用信息。这些信息显示并自动保存在记录仪上,供日后分析使用。相关事件可以长久存档,报警信息可以传输到更高级别的系

统。因此,必要时,数据记录仪让您直接评估处理过程,迅速对现场采取干预措施。

7吋彩色触控屏显示所有测量数据,为所有测量数值提供曲线图并显示超限值。加上消耗量分析,运用这些读数,您就可以每天、每周、每月对成本进行评估。

技术参数

METPOINT® BDL

关键质量参数控制

技术参数	
尺寸 (mm)	300 x 220 x 109 (宽 x 高 x 厚)
连接	16 x M12 x 1.5镀镍锌铜用于传感器和电源连接,报警继电器,1 x RJ45以太网连接
重量	7.3 kg
壳体材料	粉末涂层铝制,正面聚脂薄膜
传感器输入	可自由连接4/8/12个模拟和数字传感器(见可选项...) 用于测量流量和露点的FLM/ DPM系列数字传感器,配有SDI接口 RS485/MODBUS RTU数字远程传感器,其它总线系统按要求定制 压力、温度、电流探头模拟传感器预先设定 模拟远程传感器0/4-20mA, 0-1/10/30V, 脉冲Pt100/Pt1000
传感器电源	输出电压: 24 VDC ± 10% 电流隔离 输出电流: 连续运行130 mA, 峰值180 mA 所有通道的最大输出电流: - 一个电源单元: 400 mA - 两个电源单元: 1安培 最大电能消耗: - 一个电源单元: 25 VA - 两个电源单元: 50 VA
接口	USB记忆棒, USB数据线, 以太网/ RS485Modbus RTU/ TCP, SDI以及提供其它总线系统按需定制, 网络服务器可选
输出	4个继电器输出(最大开关电压: 400 VAC / 300 VDC, 开关电流最小10 mA, 最大6 A), 报警管理, 继电器自由编程, 综合报警系统 模拟输出、传感器脉冲信号与自身信号输出形成循环, 如DPM/ FLM系列
存储卡	4GB SD储存卡标准
电源	100 ... 240 VAC / 50 ... 60 Hz, 特殊版本24 VDC
彩色显示屏	7吋TFT触摸屏、曲线图、表格、统计数据
精度	参见传感器说明书
工作温度	0 ... +50 °C
存储温度	-20 ... +70 °C
可选	网络服务器
可选	快速测量, 模拟传感器10 ms 采样速率, 每秒显示最大/最小读数
可选	“消耗分析”统计、每天/每周/每月报告
可选	用于4个虚拟通道的数学计算功能
可选	用于模拟信号的累加器功能
软件	METPOINT® Reader SW201
软件	METPOINT® Connect



METPOINT® BDL 紧凑型

在压缩空气质量分析方面，METPOINT® BDL紧凑型不仅拥有紧凑的壳体，还拥有卓越的性能，可以全面分析测量数据，实时显示超限值。METPOINT® BDL紧凑型使所有重要的压缩空气参数清晰可见，还能根据需要生成相关数据。它使得不同业务部

门的对比成为可能，并揭示潜在的成本驱动因素。清晰的统计数据 and 曲线图让压缩空气处理过程变得透明：为质量控制和能源管理提供有效数据。

+ 优势

直观触控屏操作

可选内置数据记录仪

可选内置网络服务器功能

精确成本和消耗量控制





工作原理

METPOINT® BDL紧凑型可连接流量传感器和露点传感器。如有需要,可另行增加两个数字或模拟传感器,如用于功率表或压力传感器的输入。因此,您可以直接监控处理过程中的临界点。这会缩短您的反应时间,提高生产过程和产品安

全。METPOINT® BDL也可以选配带有2GB内存卡的数据记录器。这样一来,曲线图就可以追溯到原始的测量,确保持续提高质量和效率。

技术参数

METPOINT® BDL 紧凑型

关键质量参数控制

技术参数	
尺寸 (mm)	137 X 137 X 176 (宽x高x厚)
连接	7 X M12 电缆连接 X 1.5 镀镍黄铜 1 X RJ45 以太网连接
重量	2.7 KG
壳体材料	铝制粉末涂层, 正面聚酯薄膜
传感器输入	可自由连接4/8/12个模拟和数字传感器(见可选项...) 用于测量流量和露点的FLM/ DPM系列数字传感器, 配有SDI接口 RS485/MODBUS RTU数字远程传感器, 其它总线系统按要求定制 压力、温度、电流探头模拟传感器预先设定 模拟远程传感器0/4...20MA, 0...1/10/30V, 脉冲PT100/PT1000
传感器电源	输出电压: 24 VDC ± 10% 输出电流: a) 数字板连续运行120 MA b) 模拟板 所有通道最大输出电流280 MA 最大电能消耗12 VA
接口	USB记忆棒, USB数据线, 以太网/ RS485/MODBUS RTU/ TCP, SDI以及提供其它总线系统按需定制, 网络服务器可选

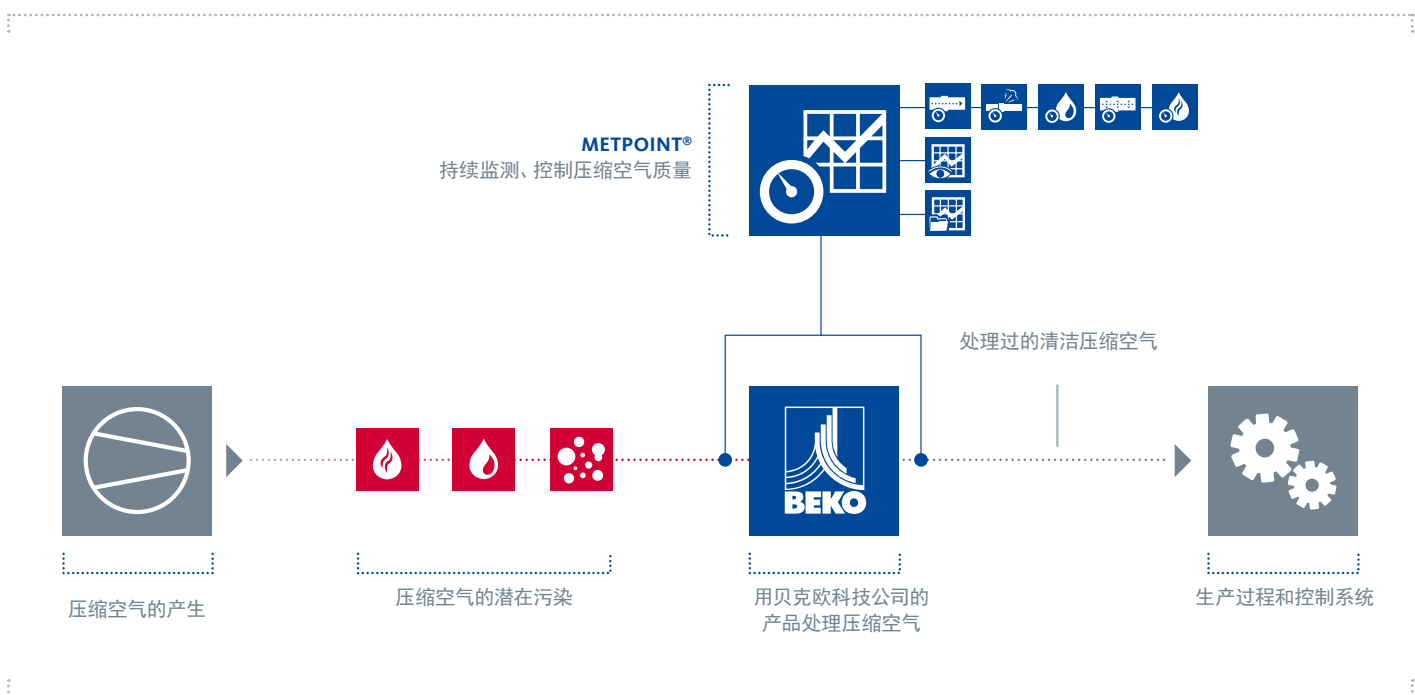
输出	2个继电器输出(最大开关电压: 400 VAC / 300 VDC, 开关电流最小为10 MA, 最大为6 A), 报警管理, 继电器自由编程, 综合报警系统 模拟输出、传感器脉冲信号与自身信号输出形成循环, 如DPM/ FLM系列
电源	100 – 240 VAC/50 – 60 Hz, 最大 25VA
彩色显示屏	3.5英寸TFT触摸屏、曲线图、表格、统计数据
精度	参见传感器说明书
工作温度	0 ... +50 °C
存储温度	-20 ... +70 °C
可选	数据记录器, 2 GB SD存储卡标准, 可以选择升级到4 GB
可选	网络服务器
可选	以太网/ RS 485接口 (MODBUS协议)
可选	电流隔离脉冲输出
软件	METPOINT® READER SW201









在全球范围内, 用系统保证质量

BEKO TECHNOLOGIES 研发、生产和销售面向全球的产品和系统, 用来优化压缩空气和压缩气体质量。涵盖压缩空气和压缩气体的各种处理技术, 从过滤和干燥技术、知名的冷凝液技术到监测质量的测量仪器。从小型压缩空气应用到要求极高的过程控制技术。

自公司成立以来, BEKO一直在压缩空气技术领域占有主导地位。我们开创性的思维对整个行业领域的发展产生着深远的影响。为了保持这种影响, 我们有超过10%的员工投入到研发创新领域。因为具有这些潜力和我们的承诺, BEKO始终站在技术、产品和服务的前沿。



产品和系统目录

- | | | |
|---|---|---|
|  冷凝液排放 BEKOMAT® |  过滤 CLEARPOINT® |  测量技术 METPOINT® |
|  冷凝液处理
ÖWAMAT® BEKOSPLIT® |  干燥 DRYPOINT® EVERDRY® |  处理技术
BEKOBLIZZ® BEKOKAT® |



BEKO TECHNOLOGIES CHINA

贝克欧科技(中国)有限公司

地址: 上海闵行区苏虹路333号万通中心C座715

电话: 021 50815885

邮箱: info@beko.cn

网站: www.beko.cn



微信搜一搜

BEKO压缩空气净化处理