



冷凝液技术 | BEKOMAT® 31U | 32U | 33U | 33U CO

最高效的途径——带有服务单元的BEKOMAT®

在压缩空气的产生和处理过程中，应达到最佳应用质量的要求。因此，从压缩空气中去除污染物和水分是至关重要的，否则会导致压缩空气系统出现质量问题、故障或生产损失。

冷凝液排放零气损

BEKOMAT®在不损失压缩空气的情况下排放冷凝液，从而降低能源成本和二氧化碳排放。这是通过集成的电容式液位传感器实现的，智能电子设备通过液位感应及带有特殊膜片的先导电磁阀来控制冷凝液的排放。

BEKOMAT® 专为快速且经济高效的维护而设计

BEKOMAT®31U, 32U, 33U 和 33U CO型号经过创新设计优化后，便于操作，安装和维护。该装置由不超过三个组件组成，通过快速释放连接器连接在一起。一旦安装完成，控制器和传感器单元保持原位，只有服务单元（包括所有磨损和压力部件）需更换。



这款坚固的自动排水器既适用于含油冷凝液，也适用于无油及腐蚀性冷凝液。

› 冷凝液排放零气损

- › 运行成本低

› 卓越的可靠性

- › 耐用且耐脏
- › 大阀门直径可防止乳化液形成
- › 无精密机械部件
- › 适用温度高达+70°C

› 易于安装，几乎无需维护

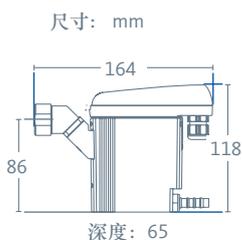
- › 多种连接选项
- › 易于更换服务单元，即使在狭小空间也方便操作
- › 无需安装服务

› 全自动运行和监测

- › 可连接至现代系统进行监控
- › 根据污垢负载自动启动自清洁过程
- › 当服务单元需要更换时，服务指示灯会提前提示操作人员

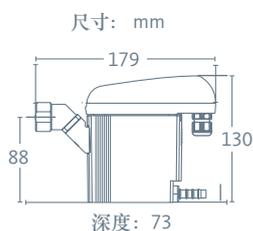
责任成就美好





技术参数	BEKOMAT® 31U
最大空压机流量*	■ 3 m³/min ▲ 2.5 m³/min ● 1.5 m³/min
最大冷冻式干燥器流量*	■ 6 m³/min ▲ 5 m³/min ● 3 m³/min
最大过滤器流量*	■ 30 m³/min ▲ 25 m³/min ● 15 m³/min
最低/最高工作压力	0.8 ... 16 bar (g) [可选: 1.2 ... 16 bar (g)]
壳体	铝+塑料, 增强玻璃纤维
膜片	AU [可选: FKM]
环境温度	+1 °C ... +70 °C
净重	0.8 kg
冷凝液入口	1 x G½ (内螺纹) [可选: NPT螺纹]
冷凝液排放口	1 x G¼; 软管接头, 软管Ø = 10 mm (内径)
工作电压	95 ... 240 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 100 ... 125 VDC ±10% 24...48 VAC ±10% (50...60 Hz) / 18...72 VDC ±10%
功耗	P = 0.6...3 VA (W)
防护等级	IP 67
导线横截面 (电源连接)	0.75 ... 2.5 mm² (AWG 14...20)
冷凝液类型	含油冷凝液/无油冷凝液

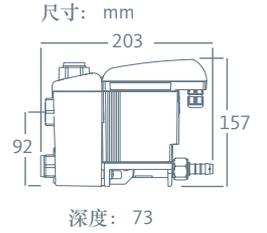
排放性能	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
工作压力 bar (g)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
最大排放量 (短期) l/h	4.5			5.5			
Ø 排放量 l/h	0.51			0.63			



技术参数	BEKOMAT® 32U
最大空压机流量*	■ 6 m³/min ▲ 5 m³/min ● 3.5 m³/min
最大冷冻式干燥器流量*	■ 12 m³/min ▲ 10 m³/min ● 7 m³/min
最大过滤器流量*	■ 60 m³/min ▲ 50 m³/min ● 35 m³/min
最低/最高工作压力	0.8 ... 16 bar (g) [可选: 1.2 ... 16 bar (g)]
壳体	铝+塑料, 增强玻璃纤维
膜片	AU [可选: FKM]
环境温度	+1 °C ... +70 °C
净重	1 kg
冷凝液入口	1 x G½ (内螺纹) [可选: NPT 螺纹]
冷凝液排放口	1 x G¼; 软管接头, 软管Ø = 10 mm (内径)
工作电压	95 ... 240 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 100 ... 125 VDC ±10% 24 ... 48 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 18 ... 72 VDC ±10%
功耗	P = 0.6 ... 3 VA (W)
防护等级	IP 67
导线横截面 (电源连接)	0.75 ... 2.5 mm² (AWG 14 ... 20)
触点负载	最高AC 250 V, DC 30 V / 1A; 最低 DC 5V / 10 mA
冷凝液类型	含油冷凝液/无油冷凝液

排放性能	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
工作压力 bar (g)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
最大排放量 (短期) l/h	10						
Ø 排放量 l/h	1.14						

技术参数	BEKOMAT® 33U	BEKOMAT® 33U CO
最大空压机流量*	■ 12 m³/min ▲ 10 m³/min ● 7 m³/min	
最大冷冻式干燥器流量*	■ 24 m³/min ▲ 20 m³/min ● 14 m³/min	
最大过滤器流量*	■ 120 m³/min ▲ 100 m³/min ● 70 m³/min	
最低/最高工作压力	0.8 ... 16 bar (g) [可选: 1.2 ... 16 bar (g)]	
壳体	铝+塑料, 增强玻璃纤维	铝, 防腐涂层+塑料, 增强玻璃纤维
膜片	AU [可选: FKM]	
环境温度	+1 °C ... +70 °C	
净重	1.65 kg	
冷凝液入口	3 x G½ (内螺纹) [可选: NPT 螺纹]	
冷凝液排放口	1 x G½; 软管接头 Ø = 13mm (内径)	
工作电压	95 ... 240 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 100 ... 125 VDC ±10% 24 ... 48 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 18 ... 72 VDC ±10%	
功耗	P = 0.6...3 VA (W)	
防护等级	IP 67	
导线横截面 (电源连接)	0.75 ... 2.5 mm² (AWG 14 ... 20)	
触点负载	最高 AC 250 V, DC 30 V / 1A; 最低 DC 5 V / 10 mA	
冷凝液类型	含油冷凝液	含油冷凝液; 无油冷凝液



排放性能	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
工作压力 bar (g)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
最大排放量 (短期)** l/h	25	33	40	45	50	60	
∅ 排放量 l/h	1.59	2.06	2.51	2.85	3.17	3.8	

* 有关气候区(■ |▲| ●)的进一步信息, 请翻转参阅。

** 只有按照操作手册正确安装设备, 才能实现短期最大峰值排放量。如有疑问, 请安装回气管。

气候——一个关键因素



不同的气候和环境温度会影响压缩空气系统中冷凝液的形成。因此我们对三种不同气候区域的BEKOMAT®引用单独的性能数据:

- 例如: 北欧、加拿大、美国北部、中亚
 - ▲ 例如: 中欧及南欧、中美洲
 - 例如: 东南亚沿海地区、大洋洲、亚马逊及刚果地区
- 温度范围: 1°C 至 +60°C

服务单元

与所有高性能设备一样, BEKOMAT®需要定期维护。我们的服务单元可以完成这一任务。服务单元包含所有必要的易损件。如果您需要帮助, 请联系我们的技术服务人员, 他们可以检查和评估您的整个压缩空气系统, 以便进一步优化。



BEKOMAT®	31U	32U	33U	33U CO
服务单元	4023607	4023571	4023633	4023635

您对压缩空气净化处理的最佳方式存有疑惑?

我们给您答案! 我们提供全面而有效的压缩空气净化处理方案。欢迎您向我们咨询。我们将竭诚为您提供

冷凝液处理、压缩空气过滤、干燥、测量及除油技术的解决方案和广泛的服务。



微信搜一搜

BEKO压缩空气净化处理



BEKO TECHNOLOGIES CHINA
贝克欧科技(中国)有限公司

地址: 上海市闵行区苏虹路333号万通中心C栋715室

电话: 021 50815885

邮箱: info@beko.cn

网站: www.beko.cn