



无油技术 | CLEARPOINT® V

CLEARPOINT® V : 活性炭过滤器 以最佳性价比实现最低残油浓度

CLEARPOINT® V活性炭过滤器为最大残油含量为 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ 的高质量压缩空气的理想解决方案。

CLEARPOINT® V活性炭过滤器不仅高效、可靠，而且性价比极高。凭借先进的整体设计和出色的性能，已成为压缩空气处理设备中必不可少的部件。

完美匹配

CLEARPOINT® V活性炭过滤器可与METPOINT® OCV Compact压缩空气油含量检测仪配合使用。METPOINT® OCV Compact可以直接安装在活性炭过滤器压缩空气出口处，持续在线监测油蒸汽浓度，从而提高了系统的工艺安全性。

- › 专用活性炭吸附剂，可高效吸附油蒸汽；
- › 压差大幅降低，使用寿命长，运营成本低；
- › 配置无油除尘过滤器的完整解决方案；
- › 可选配残油测试指示器或METPOINT® OCV Compact，以提高生产过程的安全性。



责任成就美好



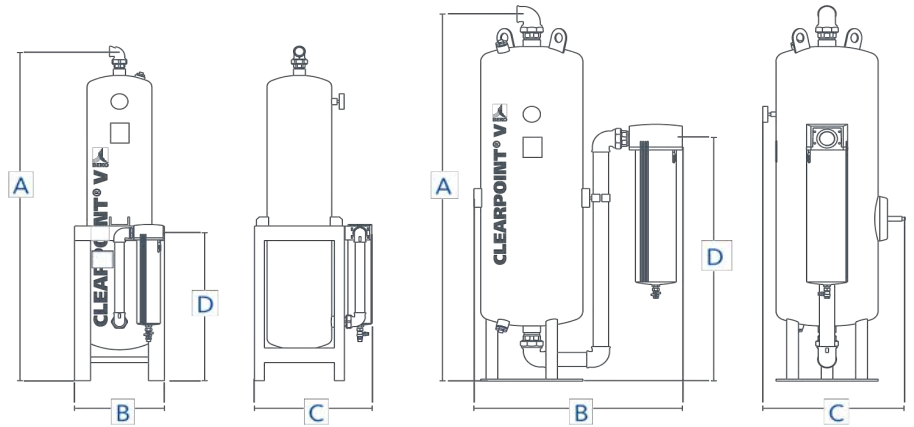
进气压力露点 $\leq 7^{\circ}\text{Ctd}$: 根据DIN ISO 8573-1, 残油含量优于2级标准, (20°C温度、1bar(a)压力下, 最高残油含量为0.1mg/m³)

进气压力露点 $\leq 40^{\circ}\text{Ctd}$: 根据DIN ISO 8573-1, 残油含量优于1级标准, (20°C温度、1bar(a)压力下, 最高残油含量为0.01mg/m³)

注释: 如果进气口处残油气溶胶浓度高 (>2mg/m³), 需安装多级预过滤装置

活性炭过滤器工作温度:
最高温度为50°C, 推荐温度为35°C

最高工作压力: 16bar(g)。从型号L295V开始, 最高工作压力: 11bar(g)



CLEARPOINT® V	L205 VWM	L210 VWM	L215 VWM	L220 VWM	L225 VWM	L230 VWM	L240 VWM	L250 VWM	L260 VWM	L275 VWM	L295 VWM
35°C温度下的使用寿命* 【小时】	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
接口尺寸	G1	G1	G1	G1 1/2	G1 1/2	G1 1/2	G2	G2	G2 1/2	G2 1/2	G2 1/2
7bar (g)压力下的体积流量 (m ³ /h)	135	155	200	280	380	500	630	800	1000	1250	1550
尺寸											
A (mm)	1580	1490	1490	1850	1850	1810	1980	1940	1980	1980	2080
B (mm)	340	340	340	450	450	450	735	935	1020	1020	1085
C (mm)	440	440	440	590	590	590	565	595	700	700	730
D (mm)	680	680	680	810	810	810	1430	1430	1305	1305	1310
重量 (kg)	65	95	95	145	145	172	210	240	300	300	380
PED 2014/68/EU规定的类别, 2类流体组别	II	II	II	III	III	III	III	III	IV	IV	IV

以上性能数据适用于以下工况:
* 压力为7bar(g), 温度为35°C, 相对湿度为30%

不同工作压力下, 需选用不同型号的活性炭过滤器。
不同的进气温度会影响活性炭的使用寿命。
如需根据具体应用选用活性炭过滤器, 请与我们联系。

选型和使用寿命修正系数

工作压力, bar (g)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
选型修正系数	0.62	0.75	0.88	1	1.08	1.15	1.21	1.26	1.3	1.37	1.43	1.48	1.53

进气口温度【°C】	35°C	40°C	45°C	50°C
使用寿命修正系数	1	1.33	1.54	1.82

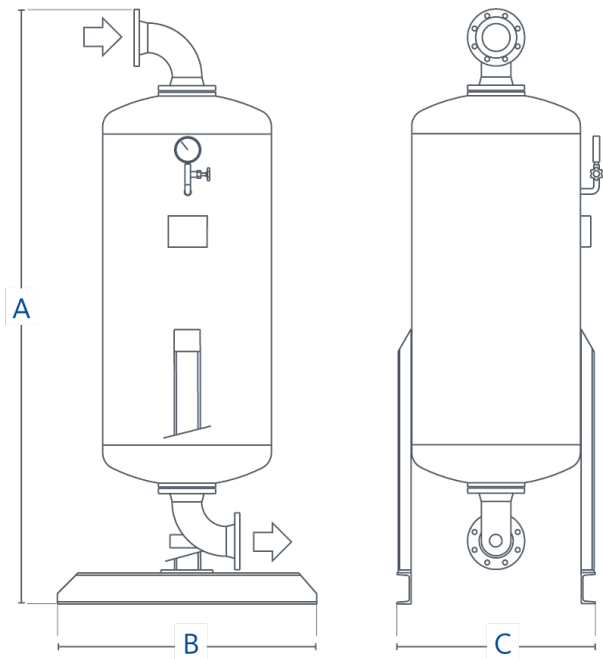
进气压力露点 $\leq 7^{\circ}\text{Ctd}$: 根据DIN ISO 8573-1, 残油含量优于2级标准,
(20°C 温度、1bar(a)压力下, 最高残油含量为 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$)

进气压力露点 $\leq 40^{\circ}\text{Ctd}$: 根据DIN ISO 8573-1, 残油含量优于1级标准,
(20°C 温度、1bar(a)压力下, 最高残油含量为 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$)

注释: 如果进气口处残油气溶胶浓度高 ($>2\text{mg}/\text{m}^3$), 需安装多级预
过滤装置

活性炭过滤器工作温度:
最高温度为 50°C , 推荐温度为 35°C

最高工作压力: 16bar(g)。从型号L295V开始, 最高工作压力: 11bar(g)



法兰连接

CLEARPOINT® V	L1250 V	L1550 V	L1700 V	L2000 V	L2300 V	L2600 V	L2900 V
35°C温度下的使用寿命*【小时】	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
接口尺寸	DN65	DN65	DN80	DN80	DN100	DN100	DN100
7bar (g)压力下的体积流量 (m³/h)	1250	1550	1700	2000	2300	2600	2900
尺寸							
A (mm)	2300	2270	2335	2360	2480	2500	2520
B (mm)	700	750	750	850	850	1000	1000
C (mm)	680	755	805	855	905	955	1005
重量 (kg)	355	420	500	600	670	750	820
PED 2014/68/EU规定的类别, 2类流体组别	IV	IV	IV	IV	IV	IV	IV

CLEARPOINT® V	L3400 V	L4200 V	L5000 V	L6000 V	L7000 V	L8200 V
35°C温度下的使用寿命*【小时】	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000
接口尺寸	DN100	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150
7bar (g)压力下的体积流量 (m³/h)	3400	4200	5000	6000	7000	8200
尺寸						
A (mm)	2540	2810	2870	2930	2970	3010
B (mm)	1000	1100	1250	1250	1450	1450
C (mm)	1055	1030	1130	1225	1345	1445
重量 (kg)	920	1120	1370	1630	1930	2220
PED 2014/68/EU规定的类别, 2类流体组别	IV	IV	IV	IV	IV	IV

* 以上性能数据适用于以下工况:
压力为7bar (g), 温度为 35°C , 相对湿度为30%

不同工作压力下, 需选用不同型号的活性炭过滤器。
不同的进气温度会影响活性炭的使用寿命。
如需根据具体应用选用活性炭过滤器, 请与我们联系。

您对压缩空气净化处理的最佳方式存有疑惑?

我们给您答案! 我们提供全面而有效的压缩空气净化处理方案。欢迎您向我们咨询。我们将竭诚为您提供冷凝液处理、压缩空气过滤、干燥、测量及无油化处理的解决方案和广泛的服务。



微信搜一搜

BEKO压缩空气净化处理



BEKO TECHNOLOGIES CHINA
贝克欧科技(中国)有限公司

地址: 上海闵行区苏虹路333号万通中心C座715

电话: 021 50815885

邮箱: info@beko.cn

网站: www.beko.cn