



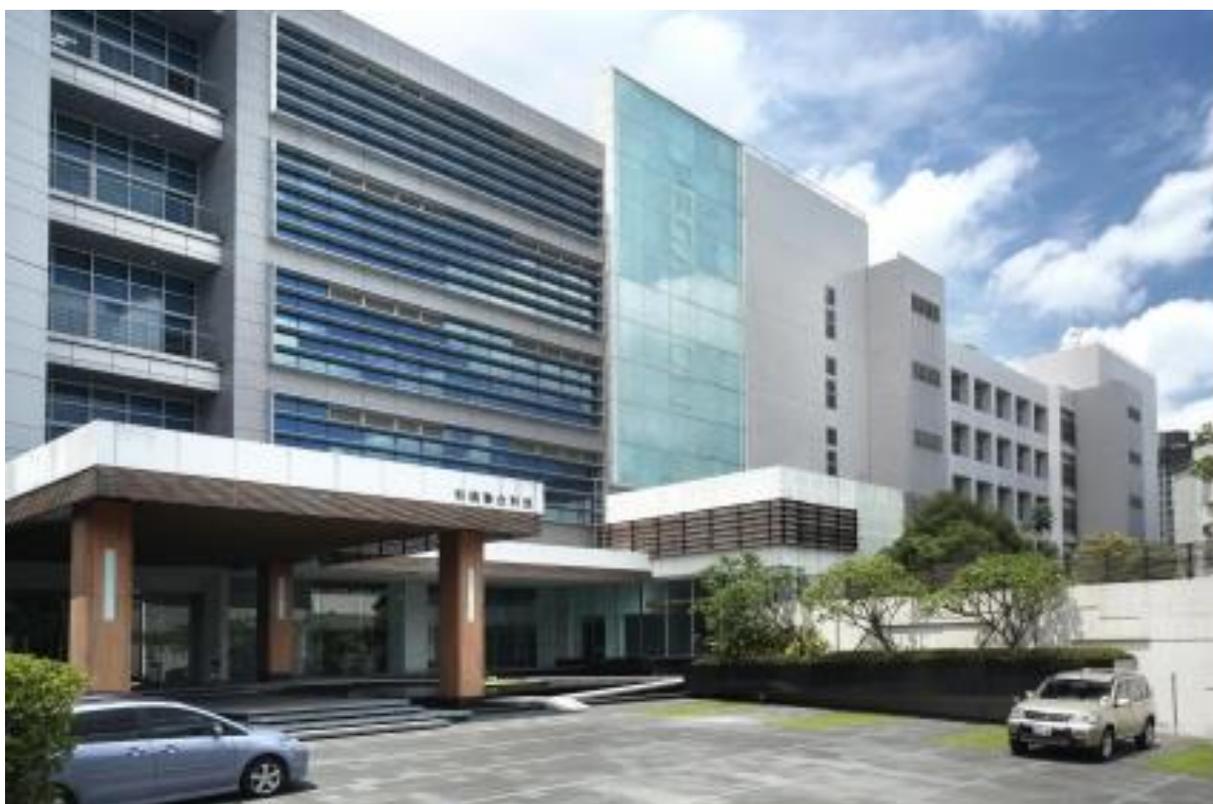
■ 应用报告

电子行业的质量保证

行业:	电子行业
客户/地点/年份:	上海 昌硕科技 (2017年)
压缩空气的使用:	仪表/生产
已安装产品:	EVERDRY 有热再生吸干机

客户介绍:

昌硕科技（上海）有限公司于2004年在上海市浦东新区康桥工业区投资成立，母公司和硕联合科技股份有限公司为台湾华硕电脑股份有限公司之关系企业，目前和硕集团在浦东新区康桥已注册三家公司，构成“和联/永硕华东营运中心”，总投资6.27亿美元，包括昌硕科技（上海）有限公司，主要从事笔记本电脑、手机等电子信息产品的研发与制造，是全球五大笔记本电脑生产企业之一。

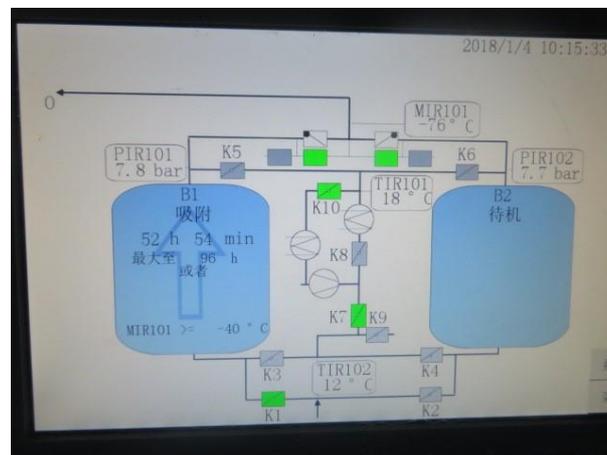
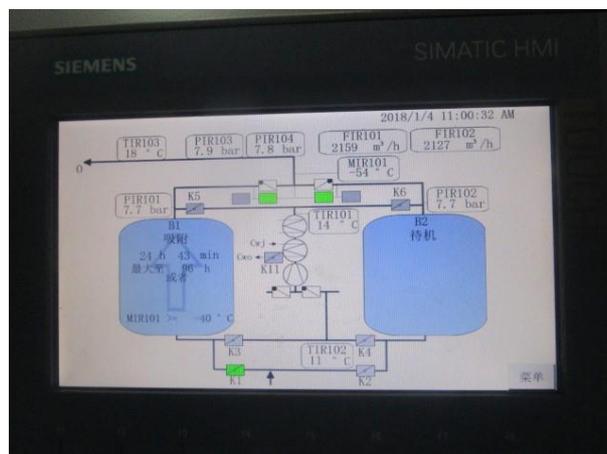




应用报告

客户对于生产线上压缩空气的品质要求是压力露点优于 -40°C ，含尘等级优于 $0.01\mu\text{m}$ ，含油量优于 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ 。

改造前客户使用的是冷干机加上无热吸干机的干燥系统，出口压缩空气露点和含油量不达标，对于后端的用气设备造成了危害。另外，由于使用的是无热吸干机，每5分钟就要切换一次，压缩空气浪费严重。



改造之后，用上了贝克欧的EVERDRY FRL-V2900、及EVERDRY FRL-6000零损耗鼓风加热再生吸附式干燥机，压缩空气品质得到了明显的改善，压缩空气压力露点长期稳定运行在 -40°C 以下.零损耗干燥机 减少了压缩空气的损耗浪费，大大地降低了空压系统的运行能耗。经济效益明显提高。

鉴于贝克欧EVERDRY的优良品质以及突出的节能效果，客户将厂区其他老旧的设备进行了



■ 应用报告

全面改造，陆续购买了贝克欧的EVERDRY FRL-V2900、EVERDRY FRL-8200等十余台设备。

吸干机标配智能管家：设备故障、报警、维护信息可直接传送至手机，第一时间提醒设备管理、运行人员。便于客户对压缩空气质量的管理和监控，为客户流水化生产线提供了压缩空气的品质保证！

©2019年贝克欧科技。禁止再编辑或复制任何一部分内容。