



## ■ 应用报告

### 钢铁行业的质量保证

行业:	钢铁行业
客户/地点/年份:	江苏省 江阴兴澄特钢 (2014年)
压缩空气的使用:	仪表用气
已安装产品:	EVERDRY 有热再生吸干机

江阴兴澄特种钢铁有限公司隶属中信泰富特钢集团，现为国家火炬计划重点高新技术企业，中国首家4A级国家标准化良好行为企业，全国环保优秀品牌企业，全国首批节能先进单位、全国首批两化融合示范企业。公司具备年产600万吨特殊钢的能力，为全球60多个国家和地区的用户提供多规格、多品种、高品质的特殊钢材及整体服务方案。兴澄特钢现已发展成为全球产品规格最全、生产规模最大的特殊钢棒、线、板卷材单体生产企业。



客户对于压缩空气的品质要求是:压力露点优于 $-40^{\circ}\text{C}$ 。

兴澄特钢气体厂三期空压站原来使用5台 $250\text{m}^3/\text{min}$ 国产微热吸干机，系统采用时间控制，



## ■ 应用报告

切换周期为4h，压缩空气损耗严重；压缩空气压力露点勉强达到-20°C。



为了改善压缩空气品质，节能降耗。兴澄特钢对三期空压站进行了节能改造。用贝克欧的4台FRL-15000C零损耗鼓风加热再生吸附式干燥机取代了原来的5台微热吸干机，压缩空气品质得到了明显的改善，压缩

空气压力露点长期稳定运行在-50°C以下。零损耗干燥机避免了压缩空气的损耗浪费，大大地降低了空压系统的运行能耗。三期空压站为此每年可节省1亿立方米左右压缩空气，相当于4000吨标准煤消耗及10000吨二氧化碳排放，给企业带来每年700万元的直接收益，达到了经济效益与社会效益的双赢。同时，贝克欧零损耗干燥机采用露点切换控制，大大延长了吸干机的切换时间，极大减少了电加热器的加载以及后期维护费用，延长了吸附剂及整机的寿命



©2019年贝克欧科技。禁止再编辑或复制任何一部分内容。