



■ 应用报告

行业:	石油化工行业
客户/地点/年份:	山东汇丰石化集团 (2014年)
压缩空气的使用:	仪表用气
已安装产品:	EVERDRY FRL8200C、FRL7000C

山东汇丰石化集团有限公司成立于1997年，现已发展成为集石油炼制、精细化工、热力供应、零售终端、物流服务、国际贸易于一体的大型现代化企业集团，总资产160亿元，员工2000余人，拥有危化品铁路专用线10条，烟台港、日照港至汇丰石化输油管线3条，原油非国营贸易进口及使用权416万吨/年，一次加工能力580万吨/年，综合加工能力1500万吨/年，主要生产高品质汽油、柴油、液化石油气、丙烯、丙烷、顺酐、苯、甲苯、二甲苯、石油焦、硫磺等产品，先后荣获“淄博市功勋企业”、“富民兴鲁劳动奖状”等荣誉称号，连续多年跻身“中国企业500强”，2017年位列“中国化工行业500强”第65位。





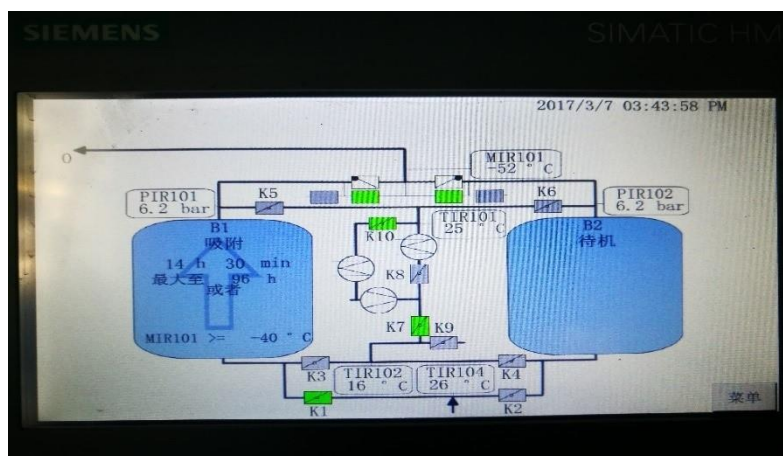
应用报告

客户对于压缩空气的品质要求是仪表用压缩空气的压力露点优于 -40°C ，含尘等级优于 $0.1\mu\text{m}$ ，含油量优于 $0.01\text{mg}/\text{m}^3$ 。



客户位于山东淄博市，冬季环境温度低，在改造之前经常会发生压缩空气管路冰堵的现象，影响生产线的正常运行。为了防止冰堵现象的发生，车间在产线管路上设置了很多压缩空气排放口，到了冬季就需要全部打开，操作工每个两小时巡检一次。这样造成了压缩空气严重浪费。

改造之后，用上了贝克欧的FRL-8200C零损耗鼓风加热再生吸附式干燥机，压缩空气品质得到了明显的改善，压缩空气压力露点长期稳定运行在 -40°C 以下，零损耗干燥机减少了压缩空气的损耗浪费，大大的改善了空压系统的运行能耗。经济效益明显。后来二期改造，又购买了1台FRL-7000C以及1台FRL-8200C零损耗鼓风加热再生吸附式干燥机。



©2019年贝克欧科技。禁止再编辑或复制任何一部分内容。