



应用报告

汽车供应商的质量保证

行业:	汽车行业
客户/地点/年份:	重庆市长安汽车渝北制造厂 (2008年)
压缩空气的使用:	涂装用气
已安装产品:	EVERDRY 有热再生吸干机

长安汽车源自1862年李鸿章建于上海的洋炮局，现属于中国兵器装备集团公司，1966年从原母公司独立成为汽车股份有限公司，是一家集汽车研发、制造、销售和服务于一体的专业汽车公司，国内拥有2家上市公司。目前，长安汽车已经建成重庆、河北、江苏、江西几大产业基地，拥有11个整车和2个独立的发动机工厂，具备了年产汽车130万辆，发动机100万台的能力，产品谱系覆盖微车、轿车、客车、卡车、SUV和MPV等领域。



客户对于压缩空气的品质是符合仪表用压缩空气要求的压力露点优于-40°C

长安汽车渝北工厂一期空压站4台40m³/min 喷油螺杆机用于总装与焊接，3台40m³/min离



应用报告

心机用于涂装车间。一期空压站涂装车间使用3台国产微热吸干机。现场使用效果差，出口压力露点不达标。设备故障多维护量大，经常会出现电磁阀故障，使得设备动作不到位，影响涂装车间供气。



为了改善压缩空气品质，节能降耗。客户对于一期空压站进行了节能改造，换上了贝克欧公司生产的3台EVERDRY FRP-2900C鼓风加热再生吸附式干燥

机，不但完全解决了原有干燥机故障频发、维护成本高、输出露点达不到要求等问题；而且提高了供气质量长期稳定性，有效确保了涂装车间的产品质量，解决了前期因压缩空气品质影响喷漆效果（缩孔）而导致的停线故障问题；并且大大降低了能耗损失。

后来空压站产能升级，于2015年又采购了一台EVERDRY FRP-5000C鼓风加热再生吸附式干燥机，设备运行状况同样非常良好。设备出口压力露点长期稳定在-50°C以下，通过露点控制切换，单塔吸附时间长期高达15小时以上。



©2019年贝克欧科技。禁止再编辑或复制任何一部分内容。