



## 应用报告

行业:	食品行业
客户/地点/年份:	河南华冠养元饮料有限公司 (2019年)
压缩空气的使用:	压缩空气制氮气
已安装产品:	BEKOKAT 无油催化机、 CLEARPOINT W 汽水分离器 CLEARPOINT 过滤器

**压缩空气需求介绍:** 客户为六个核桃饮品生产企业, 压缩空气作为冲洗核桃仁的高压水枪的动力源, 含油量要求 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ .

目前客户空压站有2台阿特拉斯GA90和两2台阿特拉斯GA45的喷油机, 后端配置冷干机+模块化吸干机, 针对生产现场工艺对于压缩空气空气的含油量有较高要求, 为了有效利用现有空



产品质量, 造成严重损失。

压系统设备, 不造成空压站内固定资产的重复投资和闲置浪费, 建议利用现有空压系统的有油螺杆空压机, 在空压机后端加装无油催化 (BEKOKAT) 进行压缩空气无油处理, 按这样的配置方式, 无需再重复投资购买无油空压机, 也不会造成现有空压机的闲置浪费, 更重要的是: 无论是空压机本身润滑产生的油还是空压站环境空气中含有的油, 无油催化机 (BEKOKAT) 都能进行彻底的处理, 进而获得比无油空压机更高品质的无油压缩空气, 能很好的满足生产现场对压缩空气的高质量要求, 并且客户在压缩空气使用中如果含油量超标会影响



## 应用报告

市场上的国产喷油机一般承诺含油量 $\leq 6 \text{ mg/m}^3$ ，阿特拉斯，英格索兰等进口品牌一般承诺 $\leq 3 \text{ mg/m}^3$ ，而实际测量数据都大于承诺数据。即使经过多级精密过滤器，实测数据大多在 $0.3 \text{ mg/m}^3$ 左右，这远远大于食品行业 $\leq 0.01 \text{ mg/m}^3$ 的要求。

目前市场上的普遍的采用的无油机的方案，由于空气中含油的存在也何难稳定的达到食品级的要求，在这种情况下，就迫切需要寻找新技术和新的解决途径。

BEKO公司催化技术取得了新的成果，确立了压缩空气净化技术的新标准，把残油含量控制在 $\leq 0.003 \text{ mg/m}^3$ 。BEKOKAT 让这一技术成为现实，并且拥有很高的可靠性和极佳的实用性。不仅如此，BEKOKAT在达到除油效果的同时，并且具有杀菌的功能，这为六个核桃后道高温灭菌工艺提前预处理，双重杀菌工艺树立行业标杆。

