

■ 应用报告

行业:	食品行业
客户/地点/年份:	四川华冠食品有限公司 (2018年)
压缩空气的使用:	压缩空气
已安装产品:	BEKOKAT 无油催化机、

压缩空气需求介绍: 四川华冠食品有限公司是生产核桃乳企业。客户在洗核桃仁的生产工艺中,需要用压缩空气来将洗完的核桃仁吹扫干燥,由于压缩空气和核桃仁直接接触,所以对压缩空气油含量要求 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ 。

食品加工行业对生产现场工艺对于压缩空气空气的含油量有较高要求,为了有效利用现有空压系统设备,不造成空压站内固定资产的重复投资和闲置浪费,更重要的是:无论是空压机本身润滑产生的油还是空压站环境空气中含有的油,无油催化机 (BEKOKAT) 都能进行彻底的处理,进而获得比无油空压机更高品质的无油压缩空气,能很好的满足生产现场对压缩空气的高质量要求,并且客户在压缩空气使用中如果含油量超标会影响产品质量,造成严重损失。

油蒸气通常都包含在吸入空气中,并且以一定浓缩的形式再出现在压缩空气中。此外,

压缩过程(喷油压缩机)或者压缩空气处理系统中密封件上涂的润滑油和润滑脂,都能导致油蒸





■ 应用报告

气进入压缩空气系统，而油蒸气是无法用现在市场上的普通过滤器进行处理，所以，会导致压缩空气虽然采用过滤器处理后，依然在用气端有含油冷凝液产生的情况。

常规的压缩空气净化技术在技术上和经济上都有一定的局限性，特别是压缩空气质量要求极其苛刻的时候。在这种情况下，就迫切需要寻找新技术和新的解决途径。

BEKO公司催化技术取得了新的成果，确立了压缩空气净化技术的新标准，把残油含量控制在 $\leq 0.003 \text{ mg/m}^3$ 。BEKOKAT 让这一技术成为现实，并且拥有很高的可靠性和极佳的实用性。